



HARRIS 0 – подходящий сплав, когда возможны последовательные плотные зазоры, и когда температура пайки твердым припоем не является критичной.

Stay-Silv®2 – экономичный припой с малым содержанием серебра, предназначенный для более широкого диапазона температур применения. Припой полезен в некоторых специфических областях применения, где механические свойства не являются критичными.

Stay-Silv®5 – применяется в среднем диапазоне температур, более пластичен по сравнению с HARRIS 0.

Dynaflow ® - применяется в среднем диапазоне температур, удовлетворяет более узким техническим требованиям по сравнению со сплавами Stay-Silv. Имеет характеристики, схожие с 15%-ми припоями, поэтому на протяжении многих лет служит экономичным аналогом 15% припоев.

Stay-Silv®15 – много лет используется в промышленности и идеален, если зазоры между соединяемыми деталями не контролируется жесткими допусками.



Припои типа СЕРЕБРО/ФОСФОР/МЕДЬ





L-AG55 – сплав с высоким содержанием серебра, который позволяет получить первоклассное по качеству соединение. Сплав обладает высокой текучестью, несравнимым капиллярным притяжением и глубоким прониканием. Благодаря высоким показателям пластичности сплава и его сопротивления коррозии припой универсален кроме работы в агрессивных химических средах. Сплав имеет самое высокое относительное удлинение серебряных припоев. Цвет припоя яркий серебристый, что позволяет получить отличный цветовой оттенок для изделий из серебра и нержавеющей стали. Подходит для использования в пищевой промышленности.



Сертифицировано в соответствии с NSF C2

L-AG40 – пластичный жидкотекучий сплав с легким проникновением в плотные соединения в среднем диапазоне температур. Цвет от серебристого до светло желтоватого, как у полированной латуни.



L-AG45 – припой с высоким уровнем пластичности и капиллярного потока. Цвет от серебристого до светло желтоватого, как у полированной латуни.

*все серебросодержащие припои HARRIS выпускаются как в неофлюсованной, так и в офлюсованной форме

Припои типа СЕРЕБРО/ФОСФОР/МЕДЬ



| Название | Состав припоя, % | Область температуры плавления, С |
|---------------------|---------------------------|----------------------------------|
| HARRIS 0 | 7.1P 92.9Cu | 710-802 |
| Stay-Silv ®2 | 2Ag 7P 91Cu | 643-788 |
| Stay-Silv ®5 | 5Ag 6P 89Cu | 643-816 |
| Dynaflow ® | 6Ag 6.1P 87.9Cu | 643-796 |
| Stay-Silv®15 | 15Ag 5P 80Cu | 643-804 |
| L-Ag30Sn | 30Ag 36Cu 32Zn 2Sn | 650-750 |
| L-Ag40Sn | 40Ag 30Cu 28Zn 3Sn | 640-700 |
| L-Ag45Sn | 45Ag 27Cu 25Zn 3Sn | 640-680 |
| L-Ag55Sn | 55Ag 21Cu 22Zn 2Sn | 620-660 |

